

SERIE MICORMIG PULSE



Tabella dei procedimenti

MIG-MAG					CuSi	Speed Arc	Speed Up
Elettrodo					VRD	CEL	
TIG							
Scriccatura							

■ di serie su tutti i modelli
 ■ di serie su determinati modelli
 □ disponibile in opzione

Concezione del pannello di comando

	
BasicPlus <ul style="list-style-type: none"> ■ Concetto d'impiego "Solo 3 operazioni per una saldatura perfetta" ■ regolazione continua della corrente di saldatura ■ indicazione Volt-Ampere ■ riempimento del cratere finale inseribile (impostabile nel sottomenù) ■ regolazione della dinamica dell'arco a 7 stadi ■ Con sistema di regolazione automatico (funzione sinergica) ■ selezione programma di saldatura nella zona alimentazione filo ■ Commutazione saldatura 2-4 tempi/punti/intervallo ■ possibilità di upgrade totale 	ControlPro <ul style="list-style-type: none"> ■ Soluzione gestionale "Solo 3 operazioni per una saldatura perfetta" ■ regolazione continua della corrente di saldatura ■ indicazione volt e ampere ■ display grafico a forte intensità luminosa (OLED) per visualizzazione del 3° parametro principale ■ guida a menù comoda ed intuitiva ■ riempimento del cratere finale inseribile (impostabile nel sottomenù) ■ regolazione della dinamica dell'arco a 21 stadi ■ con sistema di regolazione automatico (funzione sinergica) ■ selezione programma di saldatura nella zona alimentazione filo ■ commutazione saldatura 2-4 tempi/punti/intervallo ■ memoria programmi Tiptronic per 100 parametri di saldatura ■ possibilità di upgrade totale

SPECIFICHE TECNICHE

	 MicorMIG Pulse 300	 MicorMIG Pulse 350	 MicorMIG Pulse 400	 MicorMIG Pulse 500
MIG-MAG				
- Range di saldatura (in A)	25-300	25-350	30-400	30-500
- Regolazione della tensione	continua	continua	continua	continua
Fattore di servizio				
- FS 100% 40°C (in A)	200	250	300	370
- FS 60% 40°C (in A)	250	300	370	430
- FS per corrente max 40°C (in %)	45%	45%	45%	45%
Parametri trainafile				
- Unità trainafile	4 rulli (2 azionati)	4 rulli (2 azionati)	4 rulli (2 azionati)	4 rulli (2 azionati)
- Fili saldabili acciaio (in mm)	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-1,6
- Fili saldabili alluminio (in mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,6	1,0-1,6
- Fili saldabili alluminio acciaio Pulse (in mm)	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2
- Fili saldabili alluminio Pulse (in mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2
Alimentazione elettrica				
- Tensione di rete (in V)	400	400	400	400
- Fasi (50/60Hz)	3~	3~	3~	3~
- Tolleranza di rete positiva (in %)	15%	15%	15%	15%
- Tolleranza di rete negativa (in %)	15%	15%	15%	15%
- Tolleranza di rete negativa max. per potenza di uscita ridotta (in %)	30%	30%	30%	30%
- Fusibile di rete (in A)	32	32	32	32
- Spina di rete	CEE 32	CEE 32	CEE 32	CEE 32
Misure e pesi				
- Misure generatore di corrente (lung. x largh. x alt.) vers. A (in mm)	880x490x885	880x490x885	880x490x885	880x490x885
- Misure generatore di corrente (lung. x largh. x alt.) vers. B (in mm)	880x490x955	880x490x955	880x490x955	880x490x955
- Peso generatore di corrente vers. A Raffreddato a gas (in kg)	58	58	61	66
- Peso alimentatore filo (versione da officina) (in kg)	10,6	10,6	10,6	10,6
- Peso raffreddamento ad acqua (pieno) (in kg)	13,0	13,0	13,0	13,0
Norme e omologazioni				
- Norma	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
- Classe di protezione (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
- Classe di isolamento	F	F	F	F
- Marchiatura	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S

Versioni

	
Saldatrice A	Saldatrice B
Saldatrice compatta mobile con alimentatore filo integrato; costruzione rialzata con interasse ruote allargato	Saldatrice mobile con alimentatore filo separato in alloggiamento smontabile, costruzione rialzata con interasse ruote allargato